Fiche technique
Version 05/2007

Sikaflex®-521 UV

Scellant de forte adhésion, résistant au vieillissement

Industry

Données techniques

Base chimique		Polyuréthanne monocomposant hybride
Couleur (CQP[1] 001-1)		Blanc, gris, noir
Densité (à l'état frais) (CQP 006-4)		Environ 1.4 kg/L
Résistance à l'affaissement (CQP 061-1)		Bonne (pas de tendance à l'affaissement)
Mode de mûrissement		À l'humidité ambiante
Temps sec au toucher[2] (CQP 019-1)		Environ 30 minutes
Vitesse de mûrissement (CQP 049-1)		Voir le graphique
Retrait (CQP 014-1)		Environ 2%
Dureté Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)		Environ 40
Allongement de rupture (CQP 036-1 / ISO 37)		Environ 400%
Résistance à la traction (CQP 036-1 / ISO 37)		Environ 1.8 N/mm^2
Résistance au déchirement (CQP 045-1 / ISO 34)		Environ 5.5 N/mm
Transition vitreuse (CQP 509-1 / ISO 4663)		Environ -60°C
Facteur d'accommodement des mouvements		Environ 10%
Résistivité volumique (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)		Environ 10^{10} □ cm
Température d'application		5°C à 35°C
Température de service (CQP 513-1) Court terme	continu 4 heures 1 heure	-40°C à 90°C 140°C 150°C
Durée de conservation (entreposé à moins de 25°C) (CQP 016-1)		9 mois

[1] CQP = Corporate Sika Quality Procedures

[2] À 23°C et 50% d'humidité relative

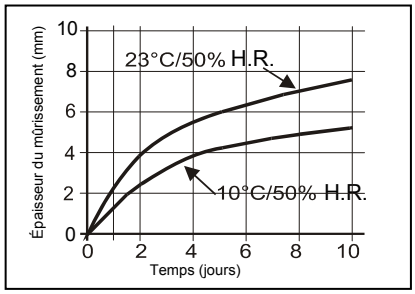
Description
Le Sikaflex®-521 UV est un scellant de polyuréthanne monocomposant hybride à usage multiple. Ce produit élastique est polyvalent et ne s'affaisse pas. Il mûrit à l'humidité et forme un élastomère durable. Le Sikaflex®-521 UV est fabriqué conformément au système d'assurance de la qualité ISO 9001 et 14001.

Avantages
- Monocomposant
- Excellente résistance aux ultraviolets
- Résistant au vieillissement et aux intempéries
- Adhère à divers substrats sans prétraitement
- Élastique
- Se prête à la peinture
- Se prête au ponçage
- Faible odeur
- Non corrosif
- Résistance électrique élevée
- Sans COV ou solvant
- Exempt de silicone
- Exempt de PVC

Domaines d'application
Le Sikaflex®-521 UV adhère à divers substrats et convient à la réalisation de joints élastiques très adhésifs. Les substrats appropriés comprennent le bois d'œuvre, les métaux, les apprêts à métal et les peintures (systèmes à deux composants), les matériaux de céramique et les plastiques.
Ce produit convient à l'usage de professionnels expérimentés seulement. Des essais au préalable doivent être effectués avec les conditions et les substrats existants afin d'en vérifier l'adhérence et la compatibilité du matériau.

Industry

Mode de mûrissement
Le Sikaflex®-521 UV mûrit à l'humidité. À basse température, la teneur en eau de l'air est plus faible et le mûrissement se fait plus lentement.
Consulter le fabricant avant d'appliquer ce produit sur un matériau transparent ayant tendance à fissurer sous contrainte.



Graphique 1 : Vitesse de mûrissement du Sikaflex®-521 UV

Résistance chimique
Le Sikaflex®-521 UV est résistant aux rayons ultraviolets, à l'eau douce, à l'eau de mer et aux agents nettoyants commercial à base d'eau; il résiste temporairement aux carburants, aux huiles minérales ainsi qu'aux huiles et aux graisses végétales et animales; il n'est pas résistant aux acides organiques, aux concentrés d'acides minéraux ni aux solutions caustiques ou aux solvants. Les renseignements ci-dessus sont fournis uniquement à titre indicatif. Contacter Sika pour obtenir des conseils concernant une application particulière.

Mode d'emploi
Préparation de la surface
Les surfaces du joint doivent être propres, sèches et exemptes de traces de graisse, d'huile et de poussière. Il est possible d'améliorer l'adhérence du scellant en essuyant le joint avec un agent nettoyant et activateur ou d'appliquer l'apprêt Sika® qui convient le mieux. Consulter le guide des apprêts Sika® pour connaître les détails concernant la préparation des divers substrats.

Pour obtenir des conseils concernant une application particulière, contacter le département du service technique de Sika Canada.

Application
Cartouches : Percer la membrane de la cartouche et l'enlever complètement.
Saucissons : Couper l'embout.
Couper l'extrémité de la buse selon le profil désiré. Pour obtenir de bons résultats, appliquer l'adhésif avec un pistolet à commande manuelle ou à air comprimé en prenant soin de ne pas emprisonner l'air.

Pour obtenir un cordon d'épaisseur uniforme, il est recommandé d'appliquer l'adhésif de manière à former un cordon triangulaire. Une fois ouverts, les saucissons doivent être employés dans un délai court.

Pour des conditions de mûrissement idéales, la température ne doit pas être inférieure à 5°C ni supérieure à 35°C. La température optimale du substrat et du scellant se situe entre 15°C et 25°C.

Lissage et finition
Le lissage et la finition doivent être exécutés lorsque le scellant n'est pas collant. Nous recommandons l'usage de l'agent de serrage Sika® Tooling Agent N. Des essais préalables doivent être réalisés pour vérifier la convenance et la compatibilité de tout autre produit.

Peinture
Le Sikaflex®-521 UV peut être peint avant la formation de peau. Effectuer des essais préalables pour vérifier la compatibilité avec la peinture. La dureté et l'épaisseur du film de la peinture peuvent nuire à l'élasticité du scellant et causer la fissuration de la peinture.

Nettoyage
Employer le Sika® Remover-208 pour nettoyer les outils et l'équipement enduits de Sikaflex®-521 UV non durci. Une fois durci, ce produit peut être enlevé uniquement par des moyens mécaniques.
Laver immédiatement les mains et la peau exposées à ce produit en se servant des lingettes Sika® Hand Cleaner ou d'un nettoyant à mains industriel et de l'eau. Ne pas employer de solvants!

Autres sources d'information
Les copies des publications suivantes sont disponibles sur demande :
- Fiches signalétiques
- Guide des apprêts Sika®
- Instructions générales concernant l'emploi des produits Sikaflex® pour le collage et le scellement

Emballage

Cartouche	300 mL
Saucisson	600 mL
Chaudière (sur demande)	23 L
Baril (sur demande)	195 L

Références de données
Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche technique ont été obtenues en laboratoire. Des facteurs hors de notre contrôle peuvent cependant en influencer les valeurs mesurées actuelles.

Information de santé et sécurité
Pour obtenir de l'information et des conseils sur la manipulation, l'entreposage et l'élimination sécuritaires des produits chimiques, consulter la fiche signalétique pertinente. Celle-ci fournit des données sur les propriétés physiques, écologiques, toxicologiques et autres aspects touchant la sécurité.
On peut aussi trouver toutes les fiches techniques et les fiches signalétiques dans notre site Internet.

Notes légales
Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet.

Pour plus de renseignements:
www.sika.ca

Sika Canada Inc.
601 Delmar Avenue
Pointe-Claire, QC H9R 4A9
Tél : 514-697-2610
1-800-689-7452
Fax : 514-697-3910

Une compagnie certifiée ISO 9001:2000
Pointe-Claire : SME certifié ISO 14001:2004